

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 0524—93

热媒间接加热装置技术条件

1993-11-16发布

1994-05-01实施

中国石油天然气总公司 发布

热媒间接加热装置技术条件

1 主题内容与适用范围

1.1 本标准规定了热媒间接加热装置的技术要求、试验方法、出厂检验、铭牌、包装、运输、储存和出厂文件的技术条件。

1.2 本标准适用于间接加热原油或其它介质。

2 引用标准

GB 150	《钢制压力容器》
GB 151	《钢制管壳式换热器》
GB 191	《包装储运指示标志规定》
GB 3323	《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分等》
ZBE 97001	《管式加热炉技术条件》
JB 1152	《锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤》
JB 1611	《锅炉管子制造技术条件》
JB 2536	《压力容器油漆、包装、运输》
SY 7510	《钢制对焊管件》
SYJ 31	《石油工业用加热炉安全规定》
SYJ 4002	《长输管道站内工艺管线工程施工及验收规范》
SYJ 4003	《长输管道输油泵组施工及验收规范》
SYJ 4004	《管式加热炉工程施工及验收规范》
SYJ 4005	《长输管道仪表工程施工及验收规范》
JB 4708	《钢制压力容器焊接工艺评定》
TJ 231(五)	《机械设备安装工程施工及验收规范》

3 术语

热媒间接加热装置是用直接火焰式加热炉加热热媒（导热油），然后将其与通过换热器的原油或其它介质进行热交换，达到加热原油或其它介质的专用装置。

主要包括：热媒循环系统、热媒加热系统、热媒换热系统。

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 制造本装置的材料应符合本规定及设计图样的要求。

4.1.2 制造本装置的材料应具有符合相应标准的质量证明书，对受压元件的材料质量证明书内容不全或有怀疑时，应按相应材料标准进行复验。

4.1.3 制造本装置的外协、外购件必须有质量合格证明书，并经制造厂检验部门认可后方可使用。