

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5633—91

## 单晶炉能耗分等

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了单晶炉能耗分等。

本标准适用于电子工业企业直拉式和区熔式硅单晶炉。

## 2 单晶炉能耗可比单耗分为一等、二等、三等三个等级。达不到三等指标的属于等外。

## 3 单晶炉能耗分等见表1。

表 1

单晶炉功率 kW	可比单耗指标 kW·h/kg		
	一 等	二 等	三 等
10~69	≤125	>125~135	>135~155
≥70~150	≤135	>135~145	>145~155

## 4 可比单耗

按统计期内每千克合格产品折合重量计算的平均单耗，称为可比单耗。按式(1)计算：

$$b_K = \frac{W}{G_z} \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式中：  $b_K$ ——可比单耗，  $\text{kW}\cdot\text{h}/\text{kg}$ ；

W——统计期内某炉总耗电量，  $\text{kW}\cdot\text{h}$ ；

$G_z$ ——统计期内该炉合格产品的总折合重量，  $\text{kg}$

4.1 统计期内单晶炉的总耗电量，系指单晶炉抽真空、升温、熔硅、引颈、放肩、转肩、等径、收尾、冷却等工序过程总耗电量，不包括腐蚀柜、净化台、惰性气体纯化器、冷却水泵等辅助设备耗电量。

5 考虑拉晶方式及单晶直径不同的影响，经折算的合格单晶产品重量，称为折合重量。总折合重量按式(2)计算：

$$G_z = \sum G_i K_1 K_{2i} \dots \dots \dots \quad (2)$$

式中：  $G_i$ ——统计期内某炉生产的某直径出炉单晶实际重量，  $\text{kg}$ ；

$K_1$ ——该炉拉晶方式系数(见表2)；

$K_{2i}$ ——单晶直径系数(见表3)；

JB/T 5633—91

表 2

拉晶方式	直 拉 式	区 熔 式
$K_1$	1.0	0.6

表 3

单晶直径 m m	40~60	>60~80	>80~100	>100
$K_{21}$	1.03	1	0.97	0.95

## 附录 A 单晶炉能耗等级计算表 (参考件)

附加说明：

本标准由机械电子工业部生产司提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由无锡微电子联合公司负责起草。

本标准起草人朱袁正、肖凤英。